MANUALE D'USO E FUNZIONAMENTO
CHIUSURA RAPIDA A GANASCE
IN ACCORDO
ASME VIII DIV. 1° APP. 24

MANUALE DI ISTRUZIONI

VER.	REDAZIONE *PREPARED BY*	VERIFICA *CHECKED BY*	DOCUMENTO N° *DOCUMENT NO*	DATA *DATE*	DESCRIZIONE *DESCRIPTION*
01	RC	FV	20082	01.03.09	Emissione italiana

INDICE DEL DOCUMENTO

1	**Manovra di apertura**	**Pag. 3**
2	**Manovra di chiusura**	**Pag. 4**
3	**Manutenzione**	**Pag. 5**
4	**Verniciatura**	**Pag. 6**
5	**Parti di ricambio**	**Pag. 7**
6	**Sostituzione dell'asta di manovra**	**Pag. 8**
7	**Disegni**	**Pag. 9**
8	**Tabella posizioni**	**Pag. 10**

1 MANOVRA DI APERTURA

a. Assicurarsi che la pressione all'interno dell'apparecchio sia stata completamente eliminata attraverso il bocchello di sfiato.

b. Svitare il tappo del dispositivo di sicurezza. Se è presente della pressione residua nell'impianto, la stessa uscendo dai fori di sfiato posti sul tappo, produrrà un fischio. In tal caso riavvitare il tappo del dispositivo di sicurezza. Procedere nuovamente alla depressurizzazione attraverso il bocchello di sfiato, quindi svitare completamente e rimuovere il tappo del dispositivo di sicurezza

c. Il dispositivo di sicurezza non deve essere usato per depressurizzare l'apparecchio.

d. Rimuovere i tiranti di sicurezza.

e. Lubrificare il tirante di manovra.

f. Agire sul tirante di manovra, finché i denti siano liberi. Occorre inoltre verificare la completa apertura dei semianelli in modo da assicurarsi che i denti del coperchio e della flangia siano liberi.

g. Procedere con l'apertura del coperchio.

2 MANOVRA DI CHIUSURA

a. Rimuovere, utilizzando del solvente o prodotto equivalente, eventuale sporcizia dalle superfici di accoppiamento della flangia, del coperchio e dei semianelli prestando particolare attenzione alla sede della guarnizione.

b. Controllare lo stato della guarnizione e, nel caso fosse danneggiata, procedere con la sostituzione della stessa.

c. Lubrificare le superfici di accoppiamento con grasso.

d. Inserire la guarnizione nella sua sede.

e. Portare il coperchio nella posizione di chiusura e verificare che i denti siano perfettamente allineati e le superfici di contatto perfettamente complanari.

f. Verificare che il tirante di manovra sia pulito e lubrificato. Per la lubrificazione usare del grasso.

g. Agire sul tirante di manovra per accostare i semianelli. Durante la chiusura, verificare che lo spostamento di entrambi i semianelli avvenga regolarmente senza bloccaggi.

h. Verificare che nella posizione di chiusura vi siano dai 2 ai 4 mm di aria tra i due semianelli, sia nella parte superiore che in quella inferiore.

i. Posizionare e serrare i tiranti di sicurezza.

j. Avvitare il tappo del dispositivo di sicurezza verificando che sia completamente serrato sulla valvola e che non vada ad appoggiarsi al blocco saldato sui semianelli.

k. Proteggere con del grasso tutta la superficie del tirante di manovra e di sicurezza.

l. Ripristinare lentamente la pressione di esercizio dell'apparecchio.

3 MANUTENZIONE

3.1 Guarnizione

L'*O-ring* deve essere ispezionato immediatamente prima di iniziare la manovra di chiusura per assicurarsi che sia correttamente posizionato nell'apposita cava e libero da materiale estraneo.

3.2 Bandiera di sollevamento o cerniera

Lubrificare la base ed il tirante della cerniera e le boccole di aggiustaggio della cerniera con olio in base alla frequenza d'uso.

4 VERNICIATURA

Prima di procedere con la verniciatura, provvedere allo smontaggio dei perni e dell'asta di manovra, onde evitare, durante la sabbiatura, l'infiltrazione di graniglia metallica tra la filettatura del tirante di manovra e dei perni.
Se possibile smontare e sostituire i tiranti di sicurezza con dei tiranti provvisori.

Le superfici di contatto non devono essere verniciate.

Sulle superfici di tenuta evitare che si depositi della vernice, la quale potrebbe impedire il corretto funzionamento della chiusura. La verniciatura della chiusura rapida deve avvenire con quest'ultima perfettamente chiusa.

5 PARTI DI RICAMBIO

Ad ogni operazione sulla chiusura rapida è consigliabile la sostituzione della guarnizione.

6 SOSTITUZIONE DELL'ASTA DI MANOVRA

Questa operazione si rende necessaria solo nel caso in cui si debba sostituire il tirante di manovra oppure i relativi perni.

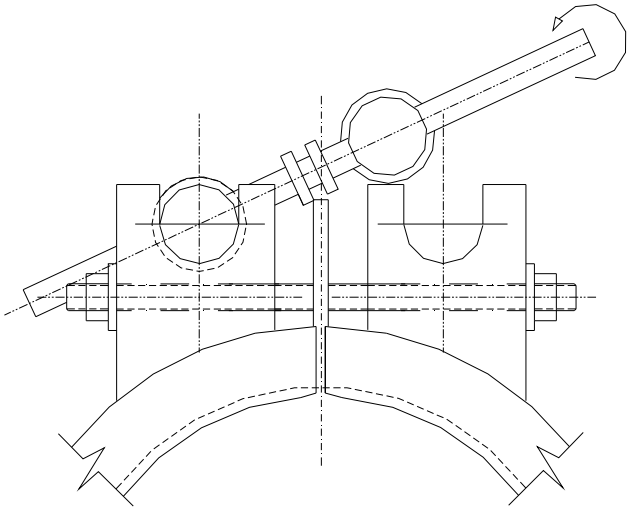
1. Agendo sull'asta di manovra chiudere i semianelli di modo da serrare completamente la chiusura.

2. Posizionare i tiranti di sicurezza ed assicurarsi che siano ben serrati.

3. Liberare i perni da eventuali fermi (Pin e/o piastre di bloccaggio).

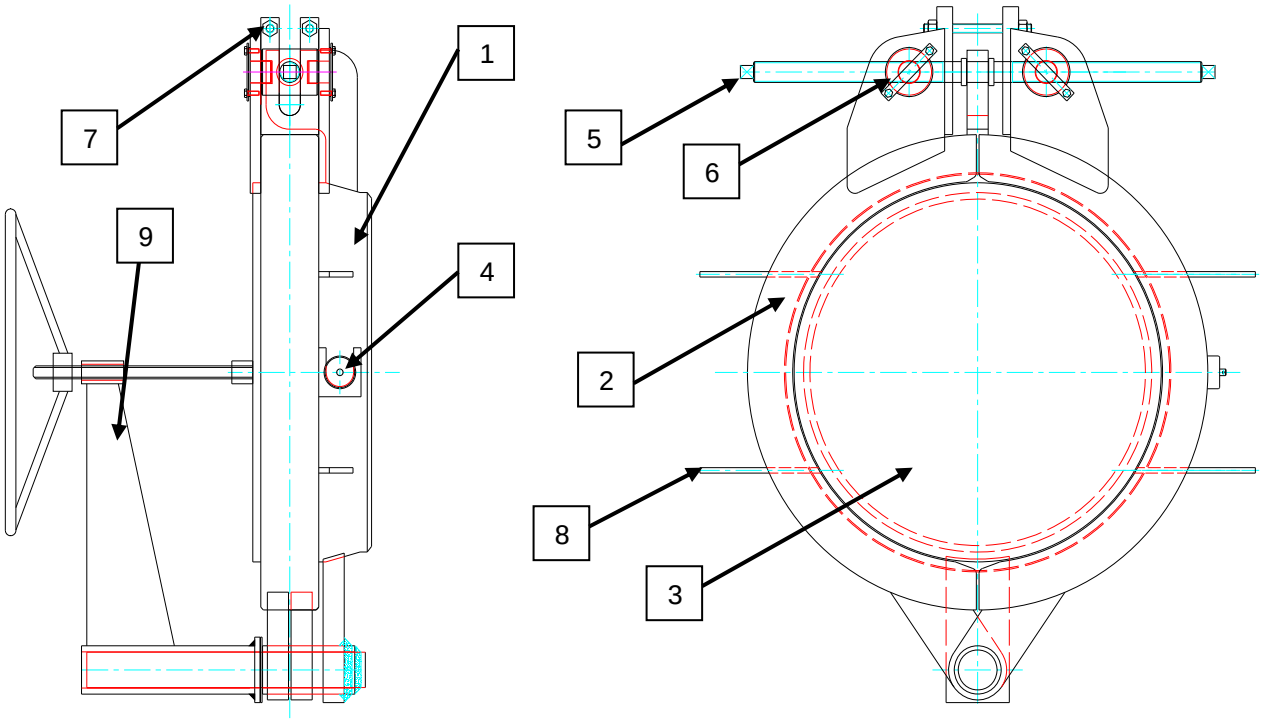
4. Rimuovere l'asta di manovra dalla sede.

5. Per il montaggio seguire le suddette operazioni in senso inverso, ponendo la massima attenzione al posizionamento dell'asta di manovra. Per garantirne il corretto centraggio essa deve essere installata nel seguente modo: avvitare a fondo i due perni sull'asta. Da questa posizione, tenendo fermi i perni ed agendo esclusivamente sull'asta, allargare i perni fino ad una posizione tale da permetterne l'inserimento tra le due piastre. Procedere poi con il montaggio dei particolari.

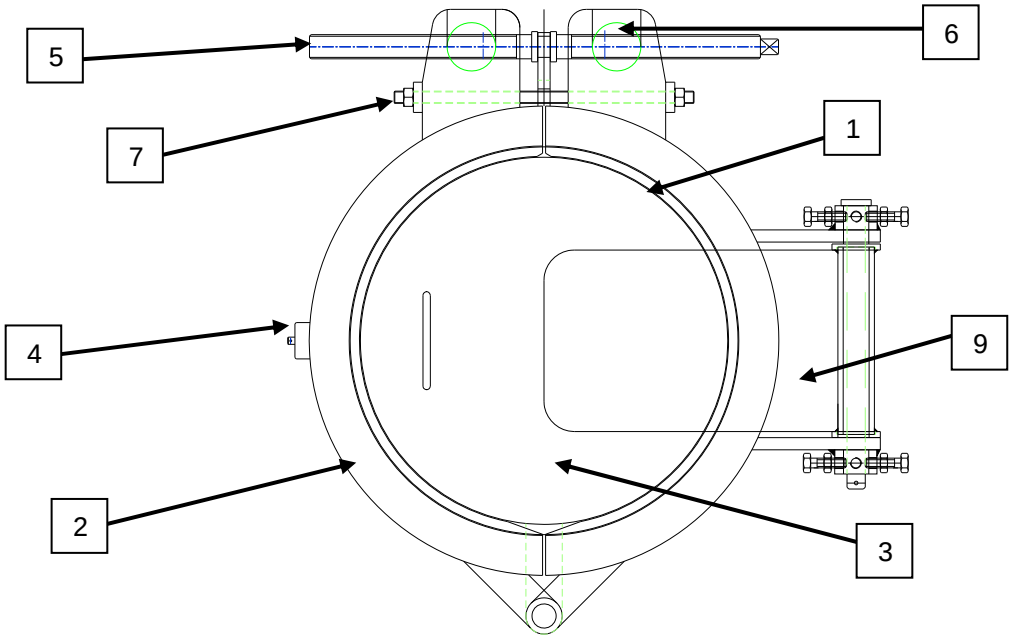


7 DISEGNI ALLEGATI

a) Esempio di chiusura verticale



b) Esempio di chiusura orizzontale



8 TABELLA POSIZIONI

Pos.	Descrizione
1	Flangia
2	Semianelli
3	Coperchio
4	Tiranti di sicurezza
5	Tirante di manovra
6	Perni
7	Valvola di sicurezza
8	Supporti
9	Cerniera / dispositivo di sollevamento